



Смесь сухая клеевая на цементном вяжущем. Предназначена для отделки вертикальных и горизонтальных бетонных и цементно-песчаных поверхностей керамической плиткой и некрупноформатным керамогранитом.

Соответствует ГОСТ Р 56387-2015

### Описание

Материал представляет собой тонкозернистую сыпучую смесь, полученную на основе портландцемента, кварцевого песка, наполнителя, специальных химических добавок (в т.ч. противоморозных), сертифицированных в строительстве. При затворении водой образуется тиксотропная клеевая смесь, отличающаяся нерасслаиваемостью, связностью и адгезией.

### Назначение

Смесь клеевая предназначена для укладки керамической плитки и некрупноформатного керамогранита на вертикальные и горизонтальные поверхности (бетонные, цементно-песчаные основания). Рекомендуются для помещений, эксплуатирующихся как во влажной, так и в сухой среде, отапливаемых и неотапливаемых. Применяется для наружных работ в холодный период года при температуре окружающей среды не ниже  $-10^{\circ}\text{C}$ .

### Расход материала

При использовании шпателя 6x6 мм (или при толщине слоя 3 мм) составляет  $3 \text{ кг/м}^2$ .

### Подготовка рабочей поверхности

Поверхность должна быть ровной, сухой и чистой. Перед началом работ

поверхность необходимо тщательно очистить от пыли, грязи, жировых пятен, остатков краски и иных ослабленных материалов до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. При необходимости выровнять поверхность штукатурными составами. Перед нанесением клея поверхность следует прогрунтовать для снижения её впитывающей способности. В ряде случаев допускается увлажнение поверхности (без грунтования) до матового состояния (без скопления влаги), при котором она остается влажной в течение не менее 10 мин.

### Порядок приготовления

В чистую емкость (ведро, цилиндрические пластиковые ведра и др.) добавить минимальный расход чистой воды (0,16 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать в течение 2-3 мин с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции клея без комков. При неудовлетворительной консистенции клея следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,18 л на 1 кг смеси. Определившись с желаемой



консистенции клея, использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. После первичного подбора и перемешивания необходимо выдержать

технологическую паузу (2-3 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать клей в течение 2-3 мин. Клей готов к нанесению.

### Технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
1. Наибольшая крупность зерна заполнителя, не более	мм	0,63
2. Содержание зерен наибольшей крупности, не более	%	0,3
3. Влажность по массе, не более	%	0,1
4. Насыпная плотность	кг/м <sup>3</sup>	1350±50
5. Водотвердое отношение	-	0,16...0,18
6. Жизнеспособность	мин	120
7. Водоудерживающая способность	%	98
8. Время укладки плитки	мин	10
9. Время корректировки плитки	мин	10
10. Время до хождения	ч	24
11. Прочность сцепления с основанием на 28 сутки	МПа	0,6
12. Прочность в возрасте 28 суток нормально-влажностного твердения сжатии	МПа	10

### Порядок нанесения

Замешанную клеевую смесь нанести на подготовленную поверхность и разровнять зубчатыми шпателями. Плитку вдавить в слой клея, для обеспечения полного прилипания. Плитку можно корректировать в пределах 10 минут после приклеивания. Затирку швов производить не ранее чем через 24 часа.

### Условия проведения работ

Работа в холодный период года (до -10 °С) обеспечивается наличием в составе смеси противоморозных добавок. Тем не менее, следует помнить, что при пониженных температурах окружающей среды набор прочности нанесенной клеевой смеси замедляется и её заявленная марка достигается на более поздних стадиях твердения. Для клеевой смеси необходимо создавать условия, при которых обеспечивается



набор минимальной критической прочности, способной сопротивляться температурным деформациям. Следует соблюдать ряд рекомендаций:

- поверхность очистить от наледи, снега, инея;
- эффективен прогрев поверхности горячей водой (70-80°C) (зависит от температуры окружающей среды);
- смесь необходимо выдержать в теплом помещении в течение 1 суток при температуре не менее +10 °С;
- при необходимости для затворения следует использовать теплую воду с температурой +30...+40°C;
- после укладки для создания оптимальных условий набора прочности следует укрыть поверхность теплоизоляционными (минеральными, пенополистирольными плитами и др.) и паронепроницаемыми материалами на срок не менее 24 часов.

Защищать отремонтированную поверхность от сильных и порывистых ветров. Если температура окружающей среды в текущий момент составляет -10 °С, а ночью ожидается её понижение, работы по укладке клеевой смеси следует прекратить, дождавшись более благоприятных погодных условий.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и совершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

### **Меры предосторожности**

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

### **Упаковка**

Смесь поставляется в трехслойных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25кг

### **Гарантийный срок хранения**

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре -30...+40°C.

### **Производитель**

ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС», Россия, г. Казань, офис ул. Г.Тукая, 130, офис 204. Тел. 8(843) 253-35-64, 8 (987) 225-25-60, e-mail: gidrointeh@mail.ru, выпускается по ТУ 5745-010-76310469-2018.