



Смесь сухая цементная дисперсная напольная самовыравнивающаяся. Предназначена для устройства на бетонной поверхности и цементно-песчаной стяжке тонкой ровной основы перед укладкой напольных покрытий (ламинат, линолеум, паркетная доска, керамическая плитка и др.). Толщина нанесения одного слоя составляет от 0,5 до 5 мм.

Соответствует ГОСТ 31358-2007

Описание

Материал представляет собой тонкодисперсную сыпучую смесь, полученную на основе высокоактивного цемента, наполнителя и специальных химических добавок, сертифицированных в строительстве. При затворении смеси водой образуется высокотекучая саморастекающаяся растворная смесь, отличающаяся нерасслаиваемостью, адгезией к основанию и повышенной прочностью в затвердевшем состоянии.

Назначение

Смесь предназначена для устройства тонких финишных оснований на покрытиях, выполненных из сборного или монолитного железобетона (плиты,

полы и др.) или на базовых (черновых) цементно-песчаных стяжках в гражданском строительстве: жилые, офисные и административные здания, объекты образования, здравоохранения и культуры, жилищно-коммунальной сферы и общественного питания, а также спортивные сооружения, торговые, развлекательные и гостиничные комплексы.

Толщина нанесения

Толщина нанесения одного слоя растворной смеси составляет от 0,5 до 5 мм.

Расход материала

При толщине слоя 1 мм расход составляет $1,9 \pm 0,1$ кг на 1 м^2 .

Технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
1. Наибольшая крупность зерна заполнителя, не более	мм	0,2
2. Содержание зерен наибольшей крупности, не более	%	0,3
3. Влажность по массе, не более	%	0,1
4. Насыпная плотность	кг/м ³	1100±50
5. Водотвердое отношение	-	0,18...0,21
6. Плотность растворной смеси	кг/м ³	2000±50
7. Удобоукладываемость по расплыву кольца (марка по подвижности)	см	26 (P _к 5)
8. Сохраняемость первоначальной подвижности	мин	30
9. Водоудерживающая способность, не менее	%	97
10. Плотность раствора (в сухом состоянии)	кг/м ³	1950±50
11. Прочность раствора в возрасте 28 суток нормально-влажностного твердения при изгибе/сжатии (t=+20...+22 °C, W>98%)	МПа	5/20
12. Прочность сцепления затвердевшего раствора с основанием в возрасте 28 суток, не менее	МПа	0,7



Подготовка рабочей поверхности.

Перед началом работ поверхность ремонтируемых конструкций необходимо тщательно очистить от разрушенного старого бетона, грязи, жировых пятен, остатков краски и иных ослабленных материалов до прочного и твердого основания. Применять ручные или механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др.

Удалить выступы, затвердевшие наплывы и прочие неровности, оставшиеся после выполнения бетонных работ. За сутки до проведения работ по укладке наливного пола впадины, углубления, примыкания и трещины расшить, обеспылить, хорошо прогрунтовать и заделать густо разведенным «ПАКОЛЬ – пол наливной финишный».

Для надежного сцепления наливного пола с основанием первоначально необходимо его обеспылить с помощью промышленного пылесоса. Далее для механически трудноудаляемой пыли, а также для снижения потери влаги, необходимой для твердения «ПАКОЛЬ – пол наливной финишный», бетонное основание следует хорошо прогрунтовать два раза с интервалом не менее чем через один час. Для сильно впитывающих поверхностей прогрунтовать трижды.

С целью снижения возникновения деформаций, приводящих к растрескиванию и отслоению наливного пола, необходимо предусмотреть

компенсационные (изоляционные) и противоусадочные швы. Устройство компенсационных швов выполняется по периметру помещения в местах соприкосновения пола и окружающих конструктивных элементов (стены, перегородки, колонны и др.) путем наклейки демпферной ленты. Для соседних примыкающих помещений следует организовать устройство противоусадочных швов, разделяющих участки уложенного наливного пола путем устройства зазора в местах дверных проемов. Противоусадочные швы также необходимо выполнять в помещениях с большой протяженностью (диагональ более 10 м), для которых наливной пол, как правило, заливается участками. Разделение на участки осуществляется с помощью инвентарных металлических маяков или путем расшивки (до 1 суток) свежесхватившегося пола на зоны с помощью штробореза.

Необходимую толщину устройства наливного пола определяют с помощью лазерного уровня путем нанесением разметки (рисок) на окружающие конструктивные элементы, до уровня которой заливают затворенную смесь.

Порядок приготовления

Взять чистую емкость (ведро, цилиндрические пластиковые ведра и др.) и добавить рекомендуемый расход чистой питьевой воды, начиная от 0,18 л на 1 кг смеси. Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции



раствора без комков. Параллельно добавлять воду для получения рабочей консистенции, но не превышать рекомендуемое количество воды – 0,21 л на 1 кг смеси, иначе произойдет расслоение растворной смеси и существует опасность последующего растрескивания пола. Визуально передозировку воды и расслоение можно определить путем появления светлых желтоватых разводов на поверхности растворной смеси. Также следует помнить, что затвердевший наливной пол, местами уложенный из расслоившейся растворной смеси, будет отличаться по цвету и тональности. После первичного перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (2-3 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать раствор в течение 2-3 мин. Раствор готов к заливке.

Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то «оживление» раствора необходимо производить строго путем дополнительного перемешивания, а не добавлением воды.

Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 30 мин.

Порядок нанесения

Замешанную растворную смесь выливать из емкости, начиная от наиболее удаленного угла от дверного проема. Заливку вести полосами так, чтобы последующие полосы перекрывали предыдущие на 3-5 см.

В процессе заливки растворная смесь выравнивается на поверхности самостоятельно. Тем не менее, для удаления пузырьков воздуха, вовлеченных в процессе перемешивания смеси, уложенный раствор необходимо «прокатать» игольчатым валиком. При этом высота игл должна быть больше толщины слоя наливного пола не менее чем на 5 мм. Укладку растворной смеси следует вести без перерывов. При небольших площадях заливки поверхность допускается заглаживать шпателем или правилом.

Условия проведения работ

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «ПАКОЛЬ – пол наливной финишный» составляет +18...+25°C. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет +10°C. При этом следует помнить, что темп набора прочности существенно замедляется и марочная прочность достигается на более поздних сроках твердения.

Ходить по уложенному раствору допускается не менее чем через 1 сутки при условии, что температура окружающей среды составляла 22±2°C. При твердении «ПАКОЛЬ – пол наливной финишный» не допускать попадание солнечных лучей, нагрева, сквозняков, иначе возникает опасность быстрого удаления влаги из уложенного раствора, снижения прочности и растрескивания.



Отделка обработанной поверхности.

Отделку (окраска, оштукатуривание, шлифование, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 7 суток со дня окончания укладки наливного пола на поверхность бетонного покрытия.

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Во избежание попадания материала в глаза и на кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25кг.

Гарантийный срок хранения

12 (двенадцать) месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Смесь может храниться при температуре -30...+50°C и влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС», Россия, г. Казань, ул. Тукая, д. 130, тел.: (843) 253-35-64, тел.: 8 (843) 225-25-60, e-mail: gidrointeh@mail.ru. Выпускается по 5745-003-76310469-2018.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «ГИДРОИНТЕХ ПЛЮС» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.